

RUČNÍ VPICHOVACÍ TERMOČLÁNKY SMTc

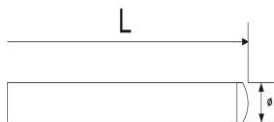


- **Měřicí rozsah** -270 do 1150 °C (závisí na zvolené konfiguraci)
- **Typy měřicího hrotu** senzor s kulatým, kónickým a jehlovitým hrotem
- **Výstupy** RS485, termočlánekový konektor
- **Materiál** Inconel, ocel, Nicrobell, Omegaclad, Pyrosil, ocel s titanem jako stabilizátorem, korozi odolná ocel, austenitická nerezová ocel, PtRh10

POPIS

- Široká škála univerzálních ručních termočláneků
 - Vpichovací termočlánek měří teplotu pomocí vpichovací jehly, která je v přímém styku s měřeným materiálem
 - Tyč sondy lze také zavést přímo do měřeného materiálu, čímž získáte vnitřní teplotu, nikoli povrchovou
 - Všechny termočlánek jsou vybaveny 1,5 m dlouhým kabelem a pevným hrotem
 - V závislosti na délce termočláneku a jeho materiálu je maximální možná měřitelná teplota 1150 °C
 - Kromě měřicích senzorů si můžete také zvolit typ hrotu, materiál a výstup teploměru
- **Senzor**
 - J: -180 – 750 °C
 - T: -250 – 400 °C
 - K: -180 – 1350 °C
 - N: -270 – 1300 °C
 - **Materiál**
 - INC** – nikl, chrom a slitina železa s velmi dobrou oxidační ochranou do teploty 1150 °C.
Použitelné pro neutrální prostředí, oxidační prostředí a pro vakuum
 - 310** – nerezová ocel (25% Cr, 20% Ni) odolná proti vysokým teplotám a oxidaci do teploty 1150 °C
 - NIC** – Nicrobell je slitina niklu a chromu s obsahem 1,4% oxidu křemičitého. Křemík zajišťuje vysokou odolnost a pevnost do teploty 1250 °C
 - OXL** – Omegaclad XL je typ oceli zajišťující výbornou odolnost ve vysokých teplotách. Je odolný proti oxidaci, karbonizaci a chloraci. Běžně používaná (trvalá) teplota je 150 °C a krátkodobá minimální teplota je 1335 °C
 - PYR** - Pyrosil zajišťuje perfektní mechanickou pevnost, vysokou odolnost proti korozi, dobrou pevnost a stabilitu EMF (elektromagnetické pole) v průběhu dlouhodobějšího používání ve vysokých teplotách do 1250 °C
 - 304** – austenitická nerezová ocel (18% Cr, 8% Ni), odolná korozi
 - 321** – ocel podobná typu 304 (18% Cr, 10% Ni), ale s titanem jako stabilizátorem
 - 316** – ocel podobná typu 304 (17% Cr, 9% Ni) obsahující 3% molybdenu, odolnější než 321 a 304 → dobrý do vlhkého prostředí a do míst ohrožených korozi, například mořská voda

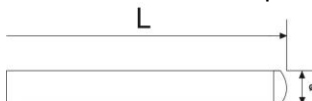
- PK* – kulatý hrot – \varnothing 3 mm; 4,5 mm; 6 mm – max. teplota 600 °C



- PS – kónický hrot – \varnothing 3 mm; 4,5 mm; 6 mm – max. teplota 600 °C



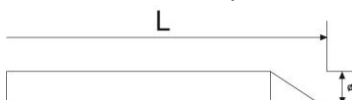
- RK* – kulatý hrot, trubka – \varnothing 3 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm – max. teplota 400 °C



- RS – kónický hrot, trubka – \varnothing 3 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm – max. teplota 400 °C



- RK* – jehlovitý hrot, trubka – \varnothing 4 mm; 5 mm; 6 mm – max. teplota 400 °C



TABULKA K OBJEDNÁNÍ TERMOČLÁNKU SMTc

Způsob objednávání:

Typ	
SMTc	
Kód - senzor	Kód - zakončení
J1/J2 -180-750 °C	I1 Izolovaný měřicí konec
T1/T2 -250-400 °C	Z1 Navařený uzemněný konec
K1/K2 -180-1350 °C	
N1/N2 -270-1300 °C	
Kód	Materiál
INC	Slitina Ni, Cr a Fe - dobrá ox. ochrana
310	Ocel 25% Cr a 20% Ni
NIC	Nicrobell
OXL	Omegaclad
PYR	Pyrosil
321	Ocel obsahující titan
316	Ocel dobře odolná korozi
304	Austenitická nerezová ocel
PtRh10	Ocel používaná v neutr. prostředí, vysoký tavný bod
Kód	Typ hrotu
PK*)+mm	kulatý hrot - **)3mm; 4,5mm; 6mm - max. teplota 600 °C
PS+mm	kónický hrot - 3mm; 4mm; 5mm; 6mm - max. teplota 400 °C
RK*)+mm	kulatý hrot - 3mm; 4mm; 5mm; 6mm - max. teplota 400 °C
RS+mm	kónický hrot - 3mm; 4mm; 5mm; 6mm - max. teplota 400 °C
RI+mm	jehlovitý hrot - 4mm; 5mm; 6mm - max. teplota 400 °C
RD+mm	dotyková sonda - 15mm - max. teplota 400 °C
Kód - délka	
Požadovaná délka v mm	
Maximální provozní teplota	
SMTc	K1
I1	310
PK-6	1500
= SMTc-K1-I1-310-PK-6-1500-500°C	

*) plochý hrot na žádost zákazníka **) jiný průměr na žádost zákazníka

Je objednan termoclanek se senzorem K1, má izolovaný měřicí konec, materiál je ocel č. 310, hrot je kulatý o průměru 6 mm, délka 1500 mm a maximální provozní teplota 500 °C