

## RUČNÍ VPICHOVACÍ TEPLoměRY

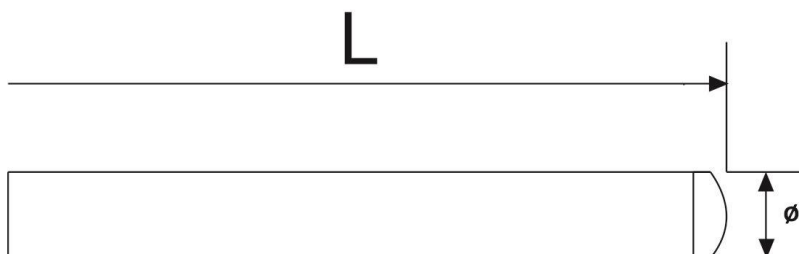
- |                              |                                                                                           |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| ▪ <b>Měřicí rozsah</b>       | do 600 °C                                                                                 |
| ▪ <b>Typy měřicího hrotu</b> | senzor s kulatým, kónickým a jehlovitým hrotem                                            |
| ▪ <b>Výstupy</b>             | RS485, 2drát, 3 drát, 4drát                                                               |
| ▪ <b>Materiál</b>            | austenitická nerezová ocel, ocel s titanovým stabilizátorem, ocel obsahující 3% molybdenu |



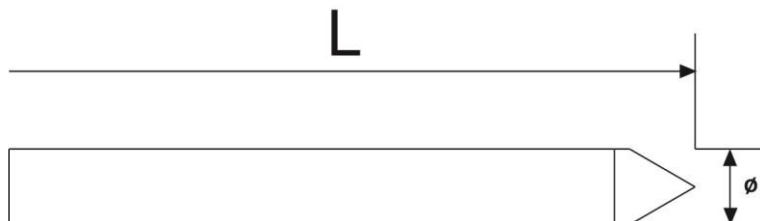
### POPIS

- Široká škála univerzálních ručních teploměrů
  - Vpichovací teploměry měří teplotu pomocí vpichovací jehly, která je v přímém styku s měřeným materiálem
  - Tyč sondy lze také zavést přímo do měřeného materiálu, čímž získáte vnitřní teplotu, nikoli povrchovou
  - Všechny teploměry jsou vybaveny 1,5 m dlouhým kabelem a pevným hrotem
  - V závislosti na délce teploměru a jeho materiálu je maximální možná měřitelná teplota 600 °C
  - Kromě měřicích senzorů si můžete také zvolit typ hrotu, materiál a výstup teploměru
- |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ▪ <b>Senzor</b>   | Pt100A/B, Pt1000A/B                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| ▪ <b>Výstup</b>   | RS485, 2drát, 3 drát, 4drát                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| ▪ <b>Materiál</b> | 304 – austenitická nerezová ocel (18% Cr, 8% Ni), odolná korozi<br>321 – ocel podobná typu <u>304</u> (18% Cr, 10% Ni), ale s titanem jako stabilizátorem<br>316 – ocel podobná typu <u>304</u> (17% Cr, 9% Ni) obsahující 3% molybdenu, odolnější než <u>321</u> a <u>304</u> → dobrý do vlhkého prostředí a do míst ohrožených korozí, například mořská voda |

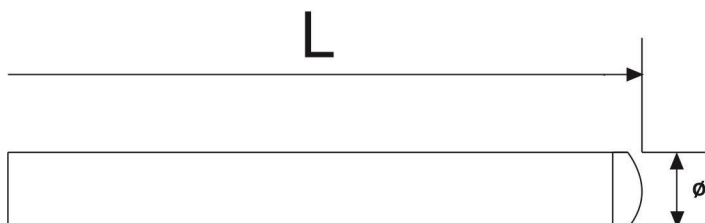
- PK\* – kulatý hrot –  $\varnothing$  3 mm; 4,5 mm; 6 mm – max. teplota 600 °C



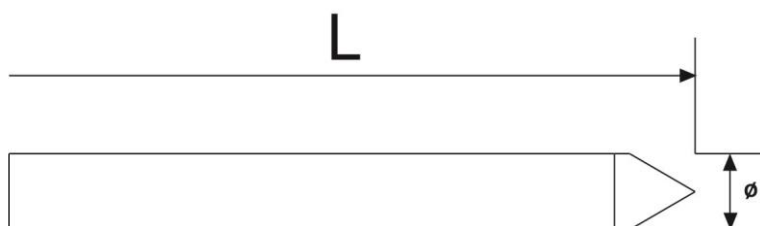
- PS – kónický hrot –  $\varnothing$  3 mm; 4,5 mm; 6 mm – max. teplota 600 °C



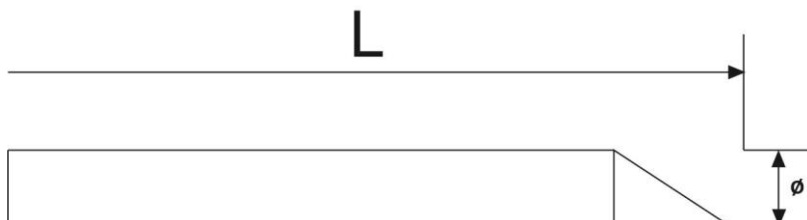
- RK\* – kulatý hrot, trubka –  $\varnothing$  3 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm – max. teplota 400 °C



- RS – kónický hrot, trubka –  $\varnothing$  3 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm – max. teplota 400 °C



- RK\* – jehlovitý hrot, trubka –  $\varnothing$  4 mm; 5 mm; 6 mm – max. teplota 400 °C



## TABULKA K OBJEDNÁNÍ TEPLoměRU SMTM

Způsob objednávání:

| Typ          |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|--------------|--|------------|--|--------|--|----------|--|--|--|
| SMTM         |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
| Kód - senzor |  | Kód Výstup |  | Kód    |  | Materiál |  |  |  |
| Pt100A       |  | 485        |  | RS 485 |  |          |  |  |  |
| Pt100B       |  | 2          |  | 2 drát |  | 304      |  |  |  |
| Pt1000A      |  | 3          |  | 3 drát |  | 321      |  |  |  |
| Pt1000B      |  | 4          |  | 4 drát |  | 316      |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |
|              |  |            |  |        |  |          |  |  |  |